

A

ALEKO & PLAS ALLIANCE

**Оборудование
для производства пакетов**



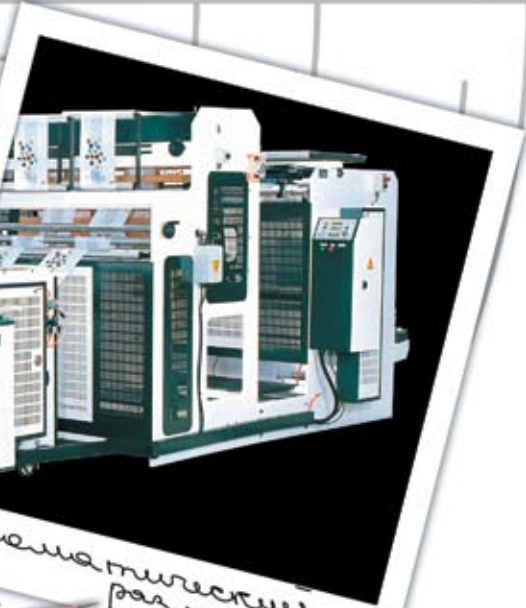
Конвейер



Воздушный пресс



устройство
горячей резки



автоматический
раздатчик





第讚企業有限公司
PLAS ALLIANCE LTD.

621 台灣省嘉義縣民雄工業區成功五街五之一號
No.5-1 Cheng Kung 5th Street, Min Hsiung Industrial Zone Chia-Yi Hsien Taiwan.
TEL: 886-5-2217005 FAX: 886-5-2211929
HTTP://www.pal-plas.com E-Mail: plas@pal-plas.com

SALE AGENT RIGHTS CONFIRMATION

No.: SA100413BS01

Date: JUNE 5, 2010

Dear Sirs,

Please be advised that "Azov Production Corporation Aleko-Polymers" LLC, Rostov-on-Don, Russia has a sale agent rights to sell equipment for bag making machine production manufactured by Plas Alliance Ltd.

Regions covered by the Sale Agent Agreement — all former USSR states.

Contact details of the Agent:

Tel.: +7 863 2618888

Fax: +7 863 2618818

E-mail: info@alekogroup.ru

www.alekogroup.ru

The Agent has all rights to conduct direct negotiations with the customers about terms and value of the Contract. Sale prices quoted by the Agent — market sales prices.

In case if the Contract will be signed directly with Plas Alliance Ltd., the Agent is responsible for equipment installation, guarantee and after sale service.

ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ПРАВ ЕДИНСТВЕННОГО ПРЕДСТАВИТЕЛЯ

Уважаемые господа,

Настоящим мы заявляем, что ООО «АПО Алеко-Полимеры», расположенное в Ростове-на-Дону, Россия, обладает правами единственного представителя по продаже оборудования — Пакетоделательные машины, изготовляемого фирмой Plas Alliance Ltd.

Территория действия Соглашения с единственным представителем охватывает все государства-члены бывшего СССР.

Контактные данные Представителя:

Тел.: +7 863 2618888

Факс: +7 863 2618818

Эл. почта: info@alekogroup.ru

www.alekogroup.ru

Представитель имеет все полномочия на ведение с заказчиком прямых переговоров об условиях стоимости контракта. Указываемые Представителем отпускные цены являются рыночными продажными ценами.

В случае подписания контракта непосредственно с Plas Alliance Ltd. представитель отвечает за монтаж оборудования, гарантийное и послепродажное обслуживание.

PLAS ALLIANCE LTD.

Manager

ALEKO & PLAS ALLIANCE

Пакетоделательные машины
для производства пакетов «Донный шов».
Гильотинный нож.

2

Пакетоделательные машины
для производства пакетов в рулоне,
разделенных перфорацией.

8

Пакетоделательные машины
для производства пакетов типа «Майка».
Горячий нож.

14

Пакетоделательные машины
для производства пакетов
«Боковой шов».

18

Дополнительное оборудование.

22

Пакетоделательные машины для производства пакетов «Донный шов». Гильотинный нож.

Отличительные характеристики.

Линию отличает универсальность, которая выражается в широком спектре выпускаемой продукции: это и пакеты типа «фасовка» и «майка», а также пакеты длиной до 1200 мм, используемые как вкладыши к ПП мешкам (сахарный, химический), а также пакеты для мусора.

Возможно увеличение длины пакета до 1500 мм. Универсальность линии позволяет производить массовый выпуск «фасовки», выпуск больших пакетов, а также позволяет производить продукцию из тонкой пленки (пакеты типа «майка»).

Машина оснащена серводвигателем, обеспечивающим ряд преимуществ:

- повышенная надежность за счет значительного сокращения механических узлов;
- высокая точность резки (особо важно при производстве пакетов с логотипом);
- повышение производительности;
- полностью автоматизированное управление.

Комплектация оборудования:

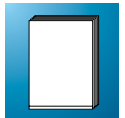
- Сервопривод «Yaskawa» (OMRON), Япония;
- Фотосенсорное устройство «SICK», Германия, обеспечивает точную резку пакетов с нанесенным рисунком;
- Система управления «touch-screen»;
- Устройство контроля натяжения пленки;
- Система термоигл для сбора заготовок для пакетов «майка» в пачки;
- Устройство для снятия статического электричества (для удобства сбора пакетов);
- Спаренные ножи прекрасно подходят как для изготовления пакетов типа «майка», так и для пакетов «фасовка»;
- Гильотинные ножи с наплавкой из «высокоскоростной» стали;
- Терморегуляторы;
- Конвейер для сбора пакетов (опционально);
- Датчики замятия пленки;
- Датчик остановки машины при окончании пленки;
- Программируемый счетчик пакетов;
- Встроенный вырубной пресс (опционально);
- Намоточное устройство для производства пакетов в рулоне (опционально);
- Комплект ЗИПа.

Одноручьева пакетоделателна машина с конвейер.
Производство пакетов в 1 поток, 1 уровень.

PL 28/32/42/50BC40/60/75-V



- «фасовка»;
- «майка» (опционально);
- ПП вкладыши.

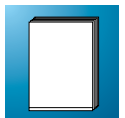


2-х ручьева пакетоделателна машина с конвейер.
Производство пакетов в 2 потока, 1 уровень.

PL 28/32/42/50BF40/60/75-V



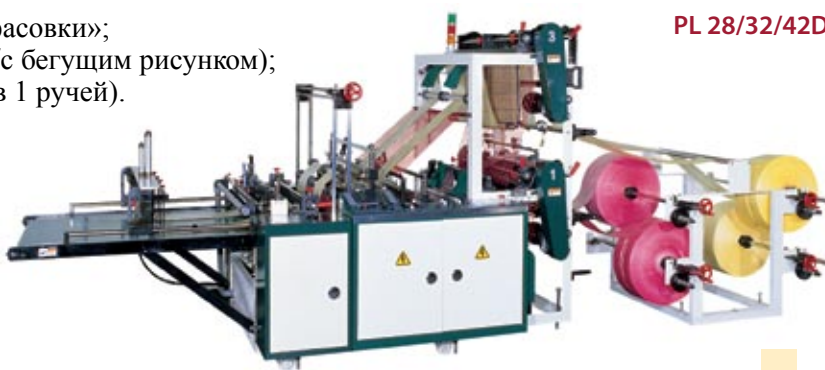
- «фасовка»;
- «майка» (опционально);
- возможность работы с толстыми пленками.



4-х ручьевая пакетоделательная машина с конвейером.
Производство пакетов в 2 потока, 2 уровня.

- массовый выпуск «фасовки»;
- «майка» (без печати/с бегущим рисунком);
- «майка» (с печатью в 1 ручей).

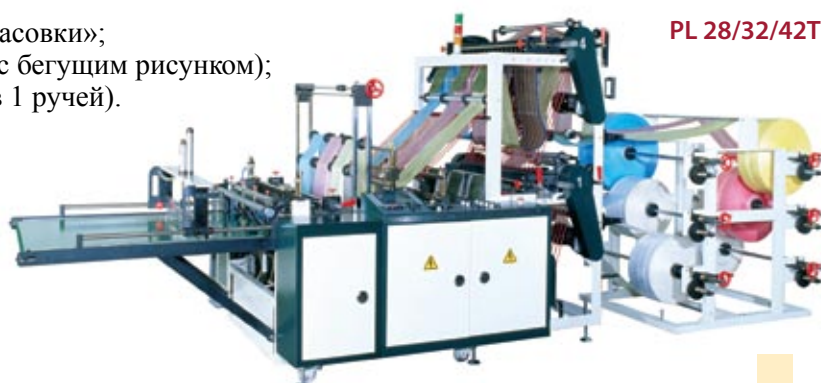
PL 28/32/42DL40-4-V



6-ти ручьевая пакетоделательная машина с конвейером.
Производство пакетов в 2 потока, 3 уровня.

- массовый выпуск «фасовки»;
- «майка» (без печати/с бегущим рисунком);
- «майка» (с печатью в 1 ручей).

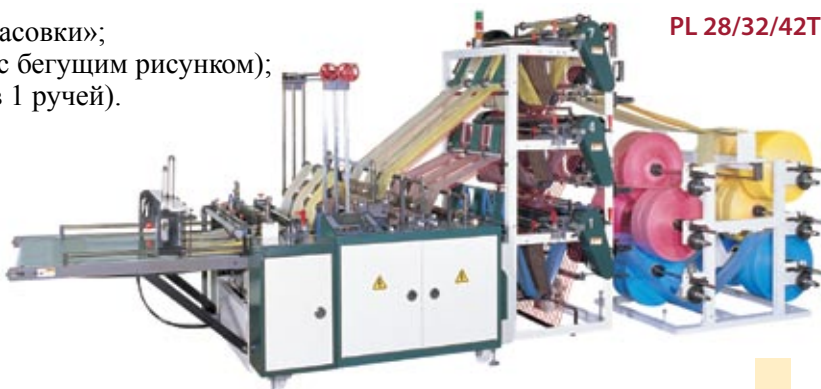
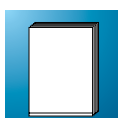
PL 28/32/42TL40-6-V



9-ти ручьевая пакетоделательная машина с конвейером.
Производство пакетов в 3 потока, 3 уровня.

- массовый выпуск «фасовки»;
- «майка» (без печати/с бегущим рисунком);
- «майка» (с печатью в 1 ручей).

PL 28/32/42TL40-9-V



6-ти ручьевая пакетоделательная машина с автоматическим вырубным прессом для пакетов «майка».

Производство пакетов в 3 потока, 2 уровня.

PL 28/32/42TLFA-6-V

- массовый выпуск «майки»;
- «фасовка»;
- возможность работы с тонкими пленками (5-10 мкн).



9-ти ручьевая пакетоделательная машина с автоматическим вырубным прессом для пакетов «майка».

Производство пакетов в 3 потока, 3 уровня.

PL 28/32/42TLFA-9-V

- массовый выпуск «майки»;
- «фасовка»;
- возможность работы с тонкими пленками (5-10 мкн).



Технические характеристики

Пакетоделательные машины с конвейером

Одноручьева PL 28/32/42/50BC40/60/75-V

Модель	Длина пакета, мм	Ширина пленки, мм (max)	Производительность, шт./мин (max)	Толщина плёнки, мкм	Допустимое отклонение, мм	Установленная мощность, кВт	Вес машины, кг	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)
PL28BC40-V	75-1100	75-660 x 1	60-280	0.012-0.15	+/- 1	3,6	1050	4000x1400x1600
PL32BC40-V	75-1100	75-760 x 1	60-280	0.012-0.15	+/- 1	4,0	1200	4000x1500x1700
PL42BC60-V	75-1500	75-1015 x 1	60-260	0.012-0.15	+/- 2	4,5	1400	4000x1700x1700
PL50BC75-V	75-1900	75-1200 x 1	60-260	0.012-0.15	+/- 2	5,0	1600	4000x1800x1800

2-х ручьева PL 28/32/42/50BF40/60/75-V

Модель	Длина пакета, мм	Ширина пленки, мм (max)	Производительность, шт./мин (max)	Толщина плёнки, мкм	Допустимое отклонение, мм	Установленная мощность, кВт	Вес машины, кг	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)
PL28BF40-V	75-1100	75-660 x 1 75-300 x 2	60-280	0.012-0.15	+/- 1	3,6	1050	4000x1400x1600
PL32BF40-V	75-1100	75-760 x 1 75-360 x 2	60-280	0.012-0.15	+/- 1	4,0	1200	4000x1500x1700
PL42BF60-V	75-1500	75-1015 x 1 75-480 x 2	60-260	0.012-0.15	+/- 2	4,5	1400	4000x1700x1700
PL50BF75-V	75-1900	75-1200 x 1 75-580 x 2	60-260	0.012-0.15	+/- 2	5,0	1600	4000x1800x1800

4-х ручьева PL 28/32/42DL40-4-V

Модель	Длина пакета, мм	Ширина пленки, мм (max)	Производительность, шт./мин (max)	Толщина плёнки, мкм	Допустимое отклонение, мм	Установленная мощность, кВт	Вес машины, кг	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)
PL28DL40-4-V	75-1100	75-660 x 2 75-300 x 4	90 - 560	0.012-0.15	+/- 1	3,8	1050	4000x1400x1600
PL32DL40-4-V	75-1100	75-760 x 2 75-360 x 4	90 - 560	0.012-0.15	+/- 1	4,2	1200	4000x1500x1700
PL42DL40-4-V	75-1500	75-1015 x 2 75-480 x 4	90 - 520	0.012-0.15	+/- 2	4,8	1400	4000x1700x1700

6-ти ручьева PL 28/32/42TL40-6-V

Модель	Длина пакета, мм	Ширина пленки, мм (max)	Производительность, шт./мин (max)	Толщина плёнки, мкм	Допустимое отклонение, мм	Установленная мощность, кВт	Вес машины, кг	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)
PL28TL40-6-V	75-1100	75-660 x 3 75-300 x 6	270 - 840	0.012-0.15	+/- 1	4,2	1200	4200x1400x1600
PL32TL40-6-V	75-1100	75-760 x 3 75-360 x 6	270 - 840	0.012-0.15	+/- 1	4,6	1350	4200x1500x1700
PL42TL40-6-V	75-1500	75-1015 x 3 75-480 x 6	270 - 780	0.012-0.15	+/- 2	5,2	1550	4200x1700x1700

Пакетоделательные машины с конвейером

9-ти ручьевая PL 28/32/42TL40-9-V

Модель	Длина пакета, мм	Ширина пленки, мм (max)	Производительность, шт./мин (max)	Толщина плёнки, мкм	Допустимое отклонение, мм	Установленная мощность, кВт	Вес машины, кг	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)
PL28TL40-9-V	75-1100	75-660 x 3 75-300 x 6 75-200 x 9	270-1260	0.012-0.15	+/- 1	4,4	1300	4200x1400x1600
PL32TL40-9-V	75-1100	75-760 x 3 75-360 x 6 75-240 x 9	270-1260	0.012-0.15	+/- 1	4,8	1450	4200x1500x1700
PL42TL40-9-V	75-1500	75-1015 x 3 75-480 x 6 75-330 x 9	270-1080	0.012-0.15	+/- 2	5,4	1650	4200x1700x1700

Пакетоделательные машины с автоматическим вырубным прессом

6-ти ручьевая PL 28/32/42TLFA-6-V

Модель	Длина пакета, мм	Ширина пленки, мм (max)	Производительность, шт./мин (max)	Толщина плёнки, мкм	Допустимое отклонение, мм	Установленная мощность, кВт	Вес машины, кг	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)
PL28TLFA-6-V	250-710	75-300 x 6	180-840	0.012-0.15	+/- 1	6,0	1800	6400x1600x2200
PL32TLFA-6-V	250-710	75-350 x 6	180-840	0.012-0.15	+/- 1	6,5	1900	6400x1700x2200
PL42TLFA-6-V	250-710	75-480 x 6	180-780	0.012-0.15	+/- 2	7,0	2100	6400x1900x2200

9-ти ручьевая PL 28/32/42TLFA-9-V

Модель	Длина пакета, мм	Ширина пленки, мм (max)	Производительность, шт./мин (max)	Толщина плёнки, мкм	Допустимое отклонение, мм	Установленная мощность, кВт	Вес машины, кг	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)
PL28TLFA-9-V	250-660	75-300 x 9	270-1260	0.012-0.15	+/- 1	7,0	1800	6400x1600x2200
PL32TLFA-9-V	250-660	75-350 x 9	270-1260	0.012-0.15	+/- 1	7,5	1900	6400x1700x2200
PL42TLFA-9-V	250-660	75-480 x 9	270-1080	0.012-0.15	+/- 2	8,3	2100	6400x1900x2200

Пакетоделательные машины для производства пакетов в рулоне, разделенных перфорацией.

Отличительные характеристики.

Линия спроектирована специально для выпуска пакетов «фасовка», мусорный мешок в рулоне, разделенных перфорацией с ручной/автоматической сменой рулонов.

Линия легко перестраивается для производства пакетов «майка», «фасовка» без перфорации.

Простота в управлении обеспечивается полностью автоматизированным электронным управлением. Высокая производительность работы машины уменьшает производственные затраты, отвечает самым современным требованиям, предъявляемым к подобному оборудованию. Машина обеспечивает идеальную точность резки, равно как и прочную спайку.

Машина оснащена серводвигателем, обеспечивающим ряд преимуществ:

- повышенная надежность за счет значительного сокращения механических узлов;
- высокая точность резки (особо важно при производстве пакетов с логотипом);
- повышение производительности;
- полностью автоматизированное управление.

Комплектация оборудования:

- Сервопривод «Yaskawa» (OMRON), Япония;
- Фотосенсорное устройство «SICK», Германия, обеспечивает точную резку пакетов с нанесенным рисунком (опционально);
- Система управления «touch-screen»;
- Устройство контроля натяжения пленки;
- Устройство для снятия статического электричества (для удобства сбора пакетов);
- Спаренные ножи прекрасно подходят как для изготовления пакетов типа «майка», так и для пакетов «фасовка» (для машин с ручной сменой рулона);
- Перфорационный, гильотинный нож (для машин с ручной сменой рулона);
- Терморегуляторы;
- Датчики замытия пленки;
- Датчик остановки машины при окончании пленки;
- Программируемый счетчик пакетов;
- Датчик остановки машины при окончании пленки;
- Комплект ЗИПа.

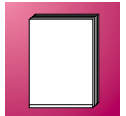
Пакетоделательные машины с ручной сменой наматываемых рулонов

Одно- и 2-х ручьевая пакетоделательная машина,
оснащенная устройством складывания (опционально).
Производство пакетов «донный шов» в рулоне в 2 потока.

PL 20/28BW40-V
PL 32/42/50BW40/60/75-V-2



- «фасовка», мусорный мешок в рулоне;
- «фасовка» в пластах;
- «майка» в пластах (опционально).



Одно- и 2-х ручьевая пакетоделательная машина,
оснащенная устройством складывания (опционально).
Производство пакетов «донный шов» в рулоне в 1 поток.

PL 20/28BFW60-V
PL 32/42/50BFW60-V-2



- «фасовка», мусорный мешок в рулоне;
- «фасовка» в пластах;
- «майка» в пластах (опционально);
- возможность работы с толстыми пленками.



Одноручьевая пакетоделательная машина,
оснащенная устройством складывания (опционально).
Производство пакетов «донный шов» в рулоне в 1 поток.

PL 28/32/42/50BKW80-V

- «фасовка», мусорный мешок в рулоне;
- «фасовка» в пластах;
- «майка» в пластах (опционально);
- перчатки в рулоне (опционально).

стол для укладки
пакетов в пласты



ОПЦИОНАЛЬНО



ОПЦИОНАЛЬНО

Одноручьевая пакетоделательная машина,
оснащенная встроенным вырубным прессом.
Производство пакетов «донный шов» в рулоне в 1 поток.

PL 20/24BWD40-V

- «фасовка» в рулоне;
- мусорный мешок в рулоне;
- «майка» в рулоне;
- пакеты типа «звезда» (опционально);
- пакеты «С-фолд» (опционально).



ОПЦИОНАЛЬНО



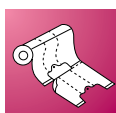
ОПЦИОНАЛЬНО



2-х ручьевая пакетоделательная машина,
оснащенная встроенным вырубным прессом (2 шт).
Производство пакетов «донный шов» в рулоне в 2 потока.

PL 32/42BWD40-V-2

- «фасовка» в рулоне;
- мусорный мешок в рулоне;
- «майка» в рулоне;
- пакеты типа «звезда» (опционально);
- пакеты «С-фолд» (опционально).



ОПЦИОНАЛЬНО



ОПЦИОНАЛЬНО

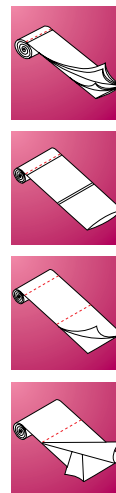


Пакетоделательные машины с автоматической сменой наматываемых рулонов

Одноручьева пакетоделательная машина.
Производство пакетов «донный шов» в рулоне в 1 поток.

PL 24/32/42BFWFA-V

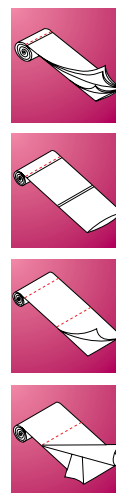
Комплектация (опционально):
- контроль положения края кромки (EPC);
- устройство складывания (2 шт);
- автоматическое устройство для
нанесения этикеток.



- «фасовка», мусорный мешок в рулоне;
- пакеты «С-фолд» в рулоне (3-е складывание);
- пакеты типа «звезда» в рулоне.

2-х ручьева пакетоделательная машина.
Производство пакетов «донный шов» в рулоне в 2 потока.

PL 32/42/50BFWFA-V-2

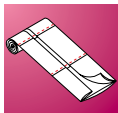
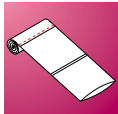


- «фасовка», мусорный мешок в рулоне;
- пакеты «С-фолд» в рулоне (3-е складывание);
- пакеты типа «звезда» в рулоне.

Одноручьевая пакетоделательная машина.
Производство пакетов «боковой шов» в рулоне в 1 поток.

PL 42/50/65DTWFA-V

- мусорный мешок в рулоне;
- мусорный мешок с вытяжной ручкой в рулоне;
- «фасовка» в рулоне;
- пакеты «С-фолд» (3-е складывание).



Комплектация:

- контроль положения края кромки (EPC);
- устройство складывания;
- устройство вставки пленки;
- устройство автоматической подачи;
- автоматическое устройство контроля натяжения;
- автоматическое устройство для нанесения этикеток (опционально).

Одно- и 2-х ручьевая пакетоделательная машина,
оснащенная устройством складывания, встроенным вырубным прессом.
Производство пакетов «донный шов» в рулоне в 1 поток.

PL 20/24BWDF-A-V
PL 32/42BWDF-A-V-2

- «майка» в рулоне;
- «фасовка» в рулоне;
- «фасовка» с фальцем в рулоне;
- мусорный мешок в рулоне;
- пакет «С-фолд» (3-е складывание);
- пакет «звезда» в рулоне (опционально).



Технические характеристики

Модель	Длина пакета, мм	Ширина пленки, мм (max)	Производительность, шт./мин (max)	Толщина плёнки, мкм	Допустимое отклонение, мм	Установленная мощность, кВт	Вес машины, кг	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)
PL32BW40-V-2	75-1100	75-760 x 1 75-350 x 2	60-280	0.012-0.15	+/- 1	4,0	1200	4000x1500x1700
PL32BFW60-V-2	75 - 1500	75-760x1 75-350x2	30-140	0.012-0.15	+/- 1	6,2	1300	3600x1400x1600
PL32BKW80-V	75 - 2000	75 - 760	10 - 120	0.012-0.15	+/- 1	4,7	1400	5700x1400x1900
PL24BWD40-V	75 - 1150	75 - 450	20 - 90	0.012-0.15	+/- 1	4,0	1500	4200x1600x1500
PL42BWD40-V-2	75 - 1150	75 – 350x2	60-150	0.012-0.15	+/- 1	5,0	1800	4200x2000x1500
PL32BFWFA-V	75-1500	75-750	30-120	0.012-0.3	+/- 1	6,2	1800	6500x1800x1900
PL42BFWFA-V-2	75 - 1500	75 – 1000x1 75 – 500x2	60-220	0.012-0.3	+/- 2	7,8	2000	6500x2100x1900
PL42DTWFA-V	1000	700	100	0,015-0,05	+/- 1	8	6900	9600x2900x2400
PL20BWDFA-V	75-1150	75-350	30-90	0.012-0.15	+/- 1	4,5	1500	6000x1700x1900
PL42BWDFA-V-2	75-1500	75-350 x 2	60-150	0.012-0.15	+/- 1	7,0	2000	6000x2200x1900

Пакетоделательные машины для производства пакетов типа «Майка». Горячий нож.

Отличительные характеристики.

Специализированная пакетоделательная машина спроектирована специально для массового производства пакетов «майка». Конструкция машины позволяет установить опциональное оборудование для выпуска пакетов «майка» в рулоне. Система резки и спайки горячим ножом обеспечивает максимальную производительность линии в сочетании с простотой настройки и регулировки.

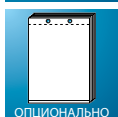
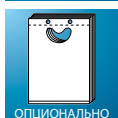
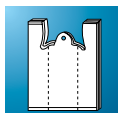
Машина оснащена серводвигателем, обеспечивающим ряд преимуществ:

- повышенная надежность за счет значительного сокращения механических узлов;
- высокая точность резки (особо важно при производстве пакетов с логотипом);
- повышение производительности;
- полностью автоматизированное управление.

Встроенный вырубной пресс повышает уровень автоматизации процесса изготовления пакетов, исключая лишней ручной труд и повышая итоговую производительность линии, исключая возможность возникновения «человеческого фактора».

Комплектация оборудования:

- Сервопривод «YASKAWA» (OMRON), Япония;
- Размотчик с пневмооткатом для тяжелых рулонов;
- Фотосенсорное устройство «SICK» обеспечивает точную резку пакетов с нанесенным рисунком;
- Система управления «touch-screen»;
- Устройство контроля натяжения пленки;
- Система термоигл для сбора заготовок для пакетов «майка» в пачки;
- Устройство для снятия статического электричества (для удобства сбора пакетов);
- Горячий нож с охлаждением;
- Терморегуляторы;
- Контроль положения края кромки (опционально);
- Инверторный контроль размотки (опционально);
- Устройство размотки для тяжелых рулонов (опционально);
- Датчик автоматической остановки машины при замятии пакета;
- Конвейер для сбора пакетов;
- Программируемый счетчик пакетов;
- Встроенный автоматический пресс для вырубки ручек (опционально).



Одноручьевая высокоскоростная линия с сервоприводом.

- инверторный контроль размотки;
- контроль положения края кромки (EPC);
- производительность до 300 шт./мин.

PL 24P30-V-200



Одноручьевая высокоскоростная линия с автоматическим вырубным прессом.

- инверторный контроль размотки;
- контроль положения края кромки (EPC);
- производительность от 400 до 600 шт./мин.

PL 24/32/42PFA-V-200/250/300



2-х ручьевая высокоскоростная линия с автоматическим вырубным прессом (2 шт), оснащенная конвейером.

- два сервопривода;
- два фотодатчика;
- инверторный контроль размотки;
- контроль положения края кромки (EPC);
- производительность от 400 до 600 шт./мин.

PL 32/42PFA-V-200/250/300



2-х и 3-х ручьевая высокоскоростная линия с автоматическим вырубным прессом (2 шт), оснащенная конвейером.

PL 32/42PFA-V-200/250/300+SLG-2
PL 44/52PFA-V-200/250/300+SLG-3



- сервопривод;
- фотодатчик;
- инверторный контроль размотки;
- контроль положения края кромки (EPC);
- устройство горячей резки и фальцовки (SLG);
- производительность от 500 до 900 шт./мин.

Технические характеристики

Модель	Длина пакета, мм	Ширина пленки, мм (max)	Производительность, шт./мин (max)	Толщина плёнки, мкм	Допустимое отклонение, мм	Установленная мощность, кВт	Вес машины, кг	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)
PL24P30-V-200	250-760	75-550 x 1	75-150	+/- 1	0.01-0.25	3.8	1500	3000x1400x1300
PL24PFA-V-200	250-660	150-550 x 1	150 - 200	+/- 1	0.01-0.25	5,6	1600	7000x1500x2000
PL24PFA-V-250	250-660	150-550 x 1	150 - 250	+/- 1	0.01-0.25	5,6	1600	7000x1500x2000
PL24PFA-V-300	250-660	150-550 x 1	150 - 300	+/- 1	0.01-0.25	6.0	1600	7000x1500x2000
PL32TPFA-V-200	250-660	150-350 x 2	200 - 400	+/- 1	0.01-0.25	7.0	1800	7000x1700x1800
PL32TPFA-V-250	250-660	150-350 x 2	200 - 500	+/- 1	0.01-0.25	7.0	1800	7000x1700x1800
PL32TPFA-V-300	250-660	150-350 x 2	200 - 600	+/- 1	0.01-0.25	7.5	1800	7000x1700x1800
PL42TPFA-V-200	250-660	150-480 x 2	200 - 400	+/- 1	0.01-0.25	7.7	2100	7000x1900x1800
PL42TPFA-V-250	250-660	150-480 x 2	200 - 500	+/- 1	0.01-0.25	7.7	2100	7000x1900x1800
PL42TPFA-V-300	250-660	150-480 x 2	200 - 560	+/- 1	0.01-0.25	8.2	2100	7000x1900x1800
PL32PFA-V-200 +SLG-2	250-660	150-350 x 2	150 - 400	+/- 1	0.01-0.25	5.8	2100	7000x1900x2000
PL32PFA-V-250 +SLG-2	250-660	150-350 x 2	150 - 500	+/- 1	0.01-0.25	5.8	2100	7000x1900x2000
PL32PFA-V-300 +SLG-2	250-660	150-350 x 2	150 - 600	+/- 1	0.01-0.25	6.0	1800	7000x1700x2000
PL42PFA-V-200 +SLG-2	250-660	150-480 x 2	150 - 400	+/- 1	0.01-0.25	6.5	2100	7000x1900x2000
PL42PFA-V-250 +SLG-2	250-660	150-480 x 2	150 - 460	+/- 1	0.01-0.25	6.5	2100	7000x1900x2000
PL42PFA-V-300 +SLG-2	250-660	150-480 x 2	150 - 560	+/- 1	0.01-0.25	7.7	2100	7000x1900x2000
PL44PFA -V-200+SLG-3	250-660	150-330 x 3	240 – 560	+/- 1	0.01-0.25	8.0	2500	7000x2000x1800
PL44PFA -V-250+SLG-3	250-660	150-330 x 3	240 - 660	+/- 1	0.01-0.25	8.0	2500	7000x2000x1800
PL44PFA -V-300+SLG-3	250-660	150-330 x 3	240 - 800	+/- 1	0.01-0.25	8.2	2500	7000x2000x1800
PL52PFA-V-300 +SLG-3	300-660	150-380x3	120-660	+/- 1	0.01-0.25	9.0	3100	8700x2200x2100

Пакетоделательные машины для производства пакетов «Боковой шов».

Отличительные характеристики.

Линия специально спроектирована для производства «шопинг» пакетов с прорубной усиленной ручкой, используемых как люксовая упаковка, так же пакетов «фасовка». Производство пакетов происходит в один/два ручья.

Конструкция машины позволяет установить широкую линейку опционального оборудования, чтобы обеспечить максимальный ассортимент выпускаемых пакетов: пакет с петлевой ручкой, куриный пакет, пакет с вытяжной ручкой, пакеты с завязками в рулоне и в пластах, пакеты для хлеба. Возможность производства пакетов типа «фасовка» на большой скорости с тонкой пленкой, а также производство упаковки для салфеток.

Машина оснащена сервоприводом, что значительно облегчает управление и снижает затраты на ремонт. Машина обеспечивает идеальную точность резки, равно как и прочную спайку.

Комплектация оборудования:

- Сервопривод «Yaskawa» (OMRON), Япония;
- Фотосенсорное устройство «SICK», Германия, обеспечивает точную резку пакетов с нанесенным рисунком;
- Система управления «touch-screen»;
- Устройство для вырубki ручек;
- Устройство усиления ручки (устройство укрепления вырубленной ручки);
- Устройство для формирования донного фальца;
- Устройство для предварительной пайки фальцованного дна пакета;
- Устройство для изготовления пакетов с вытяжной ручкой;
- Устройство для пробивки полукруглого отверстия под вытяжную ручку;
- Конвейер для протягивания пакетов;
- Спаечный нож для производства пакетов из ПП, ПЭВД, ПЭНД;
- Продольный и боковой нож;
- Терморегуляторы;
- Устройство для снятия статического электричества (для удобства сбора пакетов);
- Конвейерный стол для приема и укладки готовых пакетов (опционально);
- Датчик остановки машины в случае падения температуры паечного ножа;
- Датчик остановки машины при окончании пленки;
- Программируемый счетчик пакетов;
- Комплект ЗИПа.

2-х ручьева пакетоделательная машина.
Устройство складывания позволяет работать с полотном.

PL 28/32/42/50SWC-V-2

- «фасовка»;
- пакеты с донным фальцем (опционально);
- куриный пакет с отверстием (опционально);
- упаковка для салфеток (опционально).



- длина пакетов от 350 до 500 мм;
- макс. ширина до 750 мм.

Одноручьева пакетоделательная машина.
Устройство складывания позволяет работать с полотном.

PL 28/32/42PHFA-V

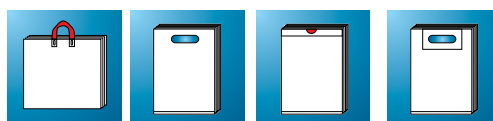
- пакеты с прорубной ручкой;
- пакеты с прорубной усиленной ручкой;
- пакеты с вытяжной ручкой (опционально).



Одноручьевая пакетоделательная машина.
Устройство складывания позволяет работать с полотном.

- пакеты с прорубной усиленной ручкой;
- пакеты с петлевой приварной ручкой;
- пакеты с вытяжной ручкой;
- пакеты с клапаном, липкой лентой;
- пакеты с просечкой (одинарное / двойное отверстие, «шапка мексиканца»).

PL 32/42SWPFA-V



Одноручьевая пакетоделательная машина.

- производство мусорных пакетов с вытяжной ручкой с возможностью складывания до 16 раз;
- инверторный контроль размотки с возможностью увеличения диаметра рулона до 1 м.;
- контроль положения края кромки (EPC).

PL 42/50/65DTTGFA-V



инверторный
контроль размотки



Технические характеристики

Модель	Длина пакета, мм	Ширина пленки, мм (max)	Производительность, шт./мин (max)	Толщина плёнки, мкм	Допустимое отклонение, мм	Установленная мощность, кВт	Вес машины, кг	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)
PL28SWC30-V-2	75-650	75-300x2	60-360	0,012-0,2	+/- 1	4,0	1400	3800x1400x1900
PL32SWC30-V-2	75-760	75-350x2	60-360	0,012-0,2	+/- 1	4,2	1600	3800x1500x1900
PL42SWC30-V-2	75-1000	75-480x2	60-360	0,012-0,2	+/- 1,5	4,5	1800	3800x1700x1900
PL50SWC30-V-2	75-1200	75-570x2	60-340	0,012-0,2	+/- 1	5,0	2100	3800x2100x1900
PL32PHFA-V	75-760	75-760	20-70	0,012-0,2	+/- 1	5,5	2200	7500x1800x1800
PL 32/42SWPFA-V	75-760	75-660	20-70	0,012-0,2	+/- 1	6,5	2400	8500x1800x1800
PL42DTTGFA-V	1000	700	100	0,015-0,05	+/- 1	8	6900	9600x2900x2400
PL50 DTTGFA -V	1200	900	80	0,015-0,05	+/- 1	10	7500	10500x3100x2400
PL65 DTTGFA -V	1500	1200	70	0,015-0,05	+/- 1	12	8600	11500x3500x2400

Дополнительное оборудование.

Пресс для вырубki ручек в пакете типа «майка»



- низкий расход воздуха, низкий уровень шума во время работы;
- рама из чугуна обеспечивает максимальную устойчивость и прочность;
- ПП плита обеспечивает высокое сопротивление удару;
- плита имеет устройство регулировки поворота для использования всей поверхности;
- на плите установлен штифт позиционирования;
- легкая замена вырубного ножа.

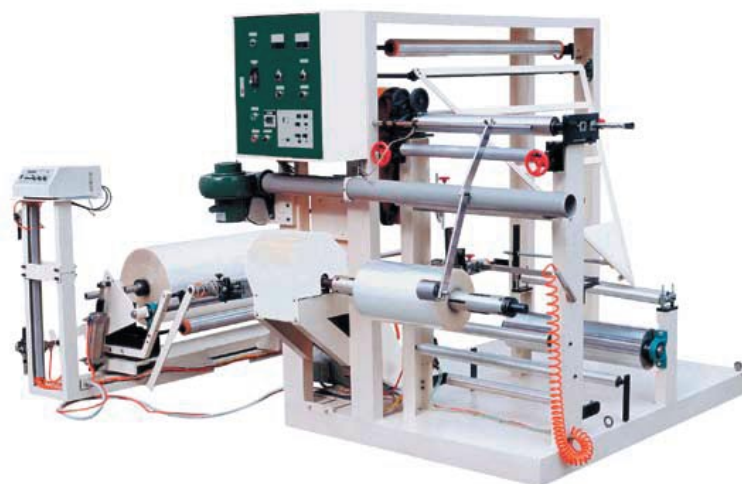
Автоматическое устройство складывания «Треугольник»

Устройство специально разработано для складывания и намотки пленки.

Включает пневматическое устройство автоматической загрузки полотна, остановка пленки осуществляется с помощью автоматического контроля, скорость синхронизирована.

Дополнительно оснащается:

- устройство резки и спайки;
- контроль положения края кромки (EPC).



Устройство фальцовки ПЭ рукава

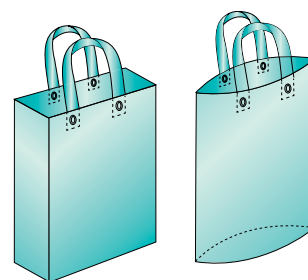
- продольная резка и спайка пленки после складывания и обрезания краев;
- фальцовка с 2-х сторон с последующей намоткой;
- устройство может поворачиваться под любым градусом во избежание перехлеста линии термосварки и фальцовки.

Дополнительное оборудование:

- контроль положения края кромки (EPC).



Устройство-полуавтомат спайки пакетов с петлевой ручкой



Пакетоделательная машина для производства цветочной упаковки, оснащенная конвейером.

PL 32/42SWFFA-V

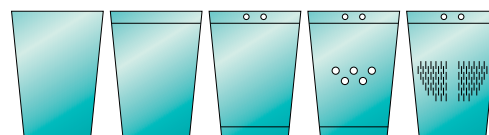


Стандартные опции:

- Серводвигатель;
- Инверторный контроль размотки;
- Двойной размотчик;
- Перфорация пневматического типа;
- Режущее устройство (угловые горячие ножи с возможностью регулировки);
- Устройство автоматической подачи с частотным регулированием;
- Фотодатчик;
- Горячие и холодные иглы для сбора пакетов в пачки;
- Датчики замятия пленки;
- Датчик остановки машины при окончании пленки;
- Комплект ЗИПа.

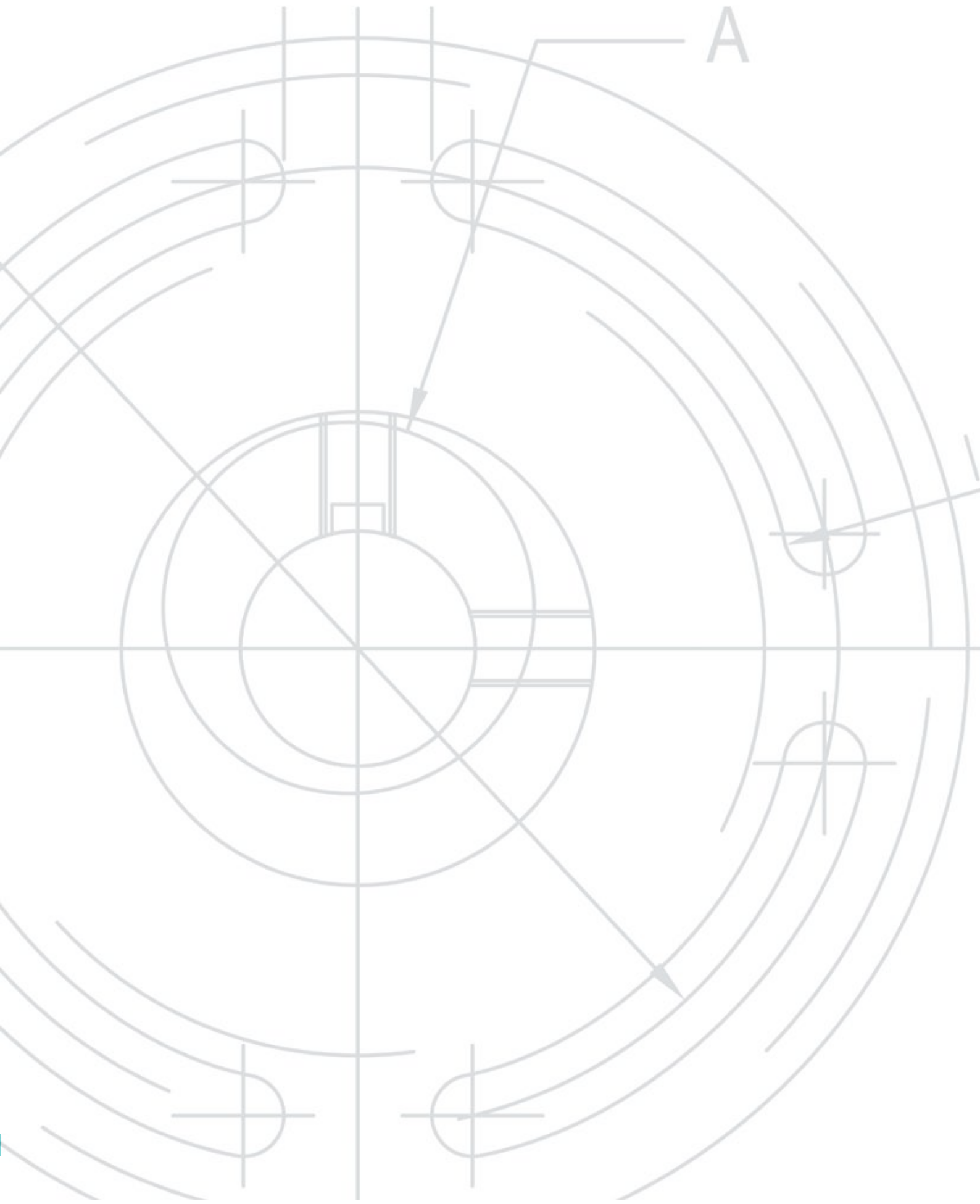
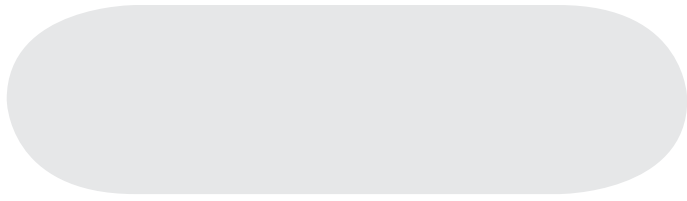
Дополнительно линия комплектуется:

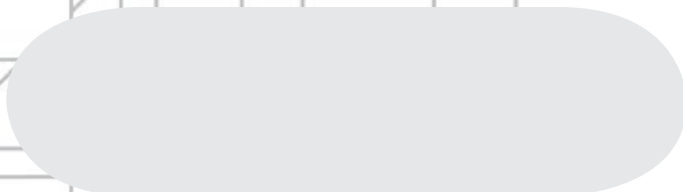
1. Тормозная муфта (порошковая) -2 шт.;
2. Донный шов -2 шт.;
3. Устройство для производства пакета «рюмка»;
4. Контроль положения края кромки (EPC);
5. Накопитель с устройством захвата;
6. Пресс для вырубki фигурного дна (ручной).



Технические характеристики

Модель	Длина пленки, мм	Ширина пленки, мм (max)	Производительность, шт./мин, (max)	Толщина плёнки, мкм	Допустимое отклонение, мм	Установленная мощность, кВт	Вес машины, кг	Габаритные размеры, мм (Д x Ш x В)
PL32SWFFA-V	7,62-1000	7,62-1000	40-200	0,012-0,2	+/- 1	5,0	1900	4500x1800x1600
PL42SWFFA-V	7,62-1300	7,62-760	40-200	0,012-0,2	+/- 2	5,5	2200	4500x1800x1600





ООО «АПО Алеко-Полимеры»
Россия, 344006, г. Ростов-на-Дону, пр. Соколова, 29
тел.: (863) 261-88-88 (многоканальный)
факс: (863) 261-88-18
info@alekogroup.ru
www.alekogroup.ru

